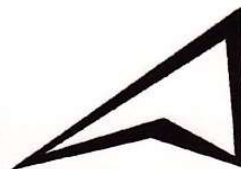


# AEK 350

## kompaktní verze

### MIG/MAG SVAŘOVÁNÍ



**DELTA**  
**TŘEBÍČ**  
 KÜHNTREIBER & NĚMEC

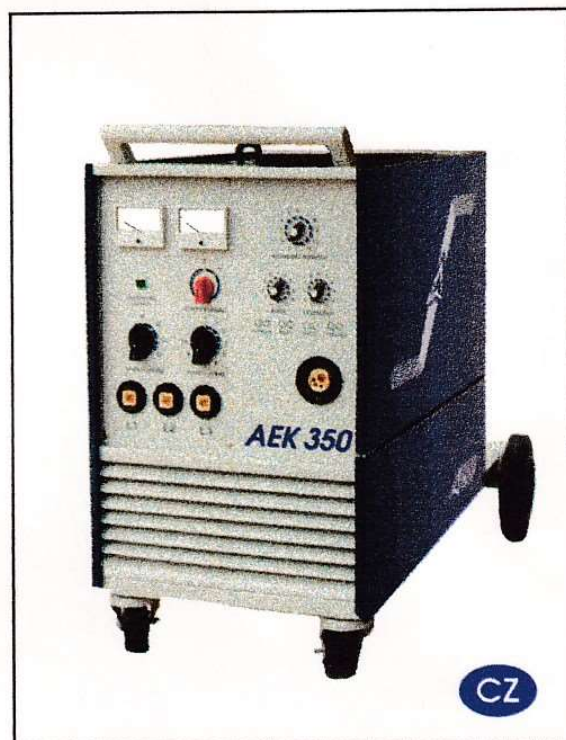
Svařovací stroj AEK350 je určen ke svařování tenkých a silných materiálů z nelegovaných i leg. ocelí a hliníku do průměru svař. drátu 1,2. Je vhodný do průmyslových provozů, kde jsou při trvalém nasazení vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.

Zdroj je svařovací usměrňovač, jehož napětí je řízeno přepínači hrubého a jemného napětí umožňujícími 30 předvoleb.

Stroj je standardně vybaven masivním celokovovým dvoukladkovým posuvem s rozsahem rychlosti 1-18 m/min., 3 m plynem chlazeným hořákem BINZEL RDG26 (na přání 4 - 5 m), dvou a čtyřtaktním režimem, bodováním a pulsy, analogovým voltmetrem a ampérmetrem.

Na přání je možno jej vybavit čtyřkladkovým posuvem drátu, rovnacím zařízením drátu, vodním chlazením nebo snímatelným posuvem drátu s propojovacím kabelem až 25m dlouhým.

**Záruka 2 roky**



TECHNICKÁ DATA	
Vstupní napětí	3x400 V/50-60 Hz
Rozsah napětí	15,3 -38,8 V
Zatěžovatel 60%	310 A
Zatěžovatel 100%	250 A
Maximální svařecí proud	350 A
Průměr drátu ocel, nerez	0,6 - 1,2 mm
hliník	1,0 mm
Počet regul. stupňů napětí	3 x 10
Bodování, pulzování, čtyřtakt	ano
Hmotnost	120 kg
Hmotnost cívek	max. 18 kg
Vínutí	Cu