

## TUZEMSKÝ VÝROBCE SVAŘOVACÍ TECHNIKY DELTA TŘEBÍČ

**AEK 350**  
**AEK 450**



Svařovací stroje AEK 350 a AEK 450 jsou určeny ke svařování tenkých a silných materiálů z nelegovaných i legovaných ocelí a hliníku do průměru svařovacího drátu 1,2 respektive 1,6 metodou MIG/MAG. Jsou vhodné do průmyslových provozů, kde jsou při trvalém nasazení vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.

### Záruka 2 roky

Zdroj je svařovací usměrňovač, jehož napětí je řízeno přepínači hrubého a jemného napětí umožňujícími 30 resp. 40 předvoleb. Zdroj splňuje normu kvality ISO 9002.

Stroj je standardně vybaven masivním celokovovým dvoukladkovým resp. čtyřkladkovým posuvem s rozsahem rychlostí 1-18 m/min., 3m hořákem BINZEL (na přání 4-5 m), dvou a čtyřtaktním režimem, bodováním a pulsy, analogovým voltmetrem a ampérmetrem.

Varianty „S“ se snímatelným posuvem drátu AP je možno vybavit propojovacími kabely 1,5 - 20 m dlouhými.

Stroje se vyrábí v těchto modifikacích: AEK350, AEK350 W, AEK350S, AEK350SW, AEK450W, AEK450SW.

„W“ znamená vodní chlazení.

„S“ znamená snímatelný posuv drátu.



**CZ**

TECHNICKÁ DATA	AEK 350 (WS)	AEK 450 (WS)	Posuv AP	
			Rychlost	1-18 m/min
Vstupní napětí	3x400V/50-60 Hz	3x400V/50-60 Hz	Hmotnost	20 kg
Jištění síťového proudu	32 A	32 A	Rozměry (mm)	630x255x440
Max. jm. zdánlivý příkon	12,5 kVA	22,7 kVA	Prům. cívky	max. 300 mm
Rozsah svářecího proudu	10 A - 350 A	40 A - 450 A	Hmot. cívky	max. 18 kg
Zatěžovatel 60%	310 A	420 A	<b>Chladicí soustava</b>	
Zatěžovatel 100%	250 A	320 A		
Průměr drátu ocel, nerez,	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,6 mm		
hliník	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	Vstupní napětí	230 V/50-60 Hz
Počet regul. stupňů napětí	3 x 10	4 x 10	Výkon mot.	160 W
Bod., pulz., čtyřtakt	ano	ano	Nádrž	4 l
Hmotnost cívek	max. 18 kg	max. 18 kg	Tlak	3 Bar
Hmotnost	123 kg	171 kg	Průtok	8 l/min.
Rozměry šxdxv	580x950x940	580x950x940		
Vinutí	Cu	Cu		