

TUZEMSKÝ VÝROBCE SVAŘOVACÍ TECHNIKY DELTA TŘEBÍČ

DTD 165H
DTD 165P
DTD 180
DTD 190



Svařovací stroje DTD 165H, DTD 165P jsou určeny ke svařování tenkých tlouštěk materiálů, DTD 180 a DTD 190 ke svařování tenkých a středních tlouštěk materiálů při dlouhodobém pracovním nasazení.

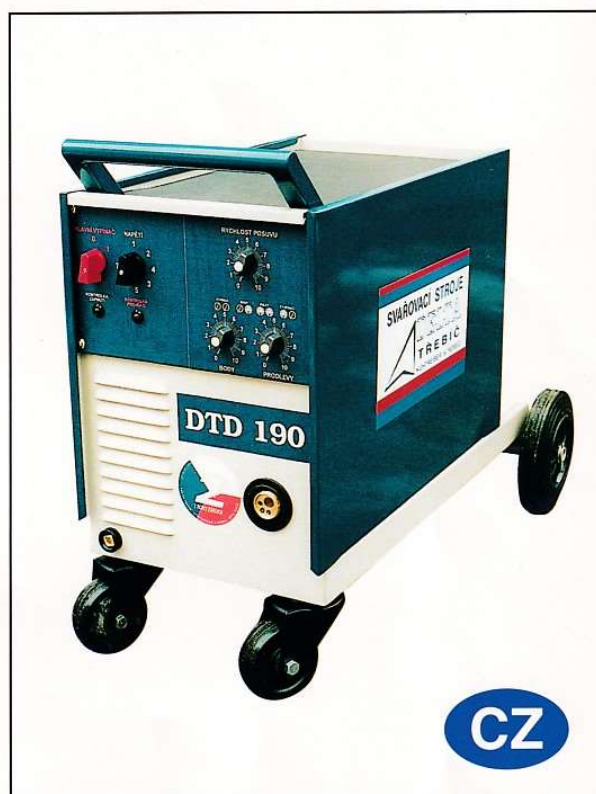
Stroje jsou řešeny jako kompaktní soupravy jednoduché konstrukce. Veškeré ovládací prvky a přípojky jsou snadno dostupné. Velká kola zajišťují snadnou manipulaci. Plošina na plynovou láhev umožňuje uchycení všech druhů používaných lahví.

Optimální nastavení pracovního bodu se provádí zvolením napětí a rychlosti posuvu drátu.

Všechny čtyři typy jsou vybaveny posuvy drátu, jejichž tělo tvoří hliníkový odlitek. Zdroje splňují normu kvality ISO 9002:94.

DTD 165H je vybaven hořákem Binzel připevněným napevno k posuvu drátu. Ostatní stroje jsou dodávány spolu s hořákem Binzel RD14 případně RD 15, dlouhým 3 - 5 m s centrálním konektorem a zemnicím kabelem s uzemňovací svorkou.

Na stroje DTD 165H a DTD 165P poskytujeme záruku jeden rok, na DTD 180 a DTD 190 dva roky.



TECHNICKÁ DATA	DTD 165H	DTD 165P	DTD 180	DTD 190
Vstupní napětí	3x400V/50-60 Hz	3x400V/50-60 Hz	3x400V/50-60 Hz	3x400V/50-60 Hz
Jištění síťového proudu	16 A	16 A	16 A	16 A
Max. jm. zdánlivý příkon	3,7 kVA	4,9 kVA	5,6 kVA	5,6 kVA
Rozsah svařecího proudu	30 A - 130 A	45 A - 145 A	30 A - 180 A	30 A - 180 A
Zatěžovatel 60%	80 A	120 A	140 A	150 A
Zatěžovatel 100%	60 A	90 A	110 A	120 A
Průměr drátu ocel, nerez, hliník	0,6 - 0,8 mm 0	0,6 - 0,8 mm 0	0,6 - 1,0 mm 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm 1,0 mm
Počet regul. stupňů napětí	7	7	7	7
Bod., pulz., čtyřtakt	ne	ano	ne	ano
Hmotnost cívek	max. 18 kg	max. 18 kg	max. 18 kg	max. 18 kg
Hmotnost	48 kg	45 kg	58 kg	65 kg
Vinutí	Cu	Cu	Cu	Cu